

# DRY FALL PLUS BLANCO

Acrílico Base Agua



## CARTA TÉCNICA

### 1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

#### PRODUCTO

El DRY FALL PLUS BLANCO, es recubrimiento acrílico base agua de acabado mate para uso en interiores, de rápido secado y buena adherencia. Se recomienda sobre una capa de primario anticorrosivo.

#### CARACTERÍSTICAS

- Es un producto de secado rápido lo cual permite que la brisa generada durante la aplicación a una altura de 3 metros (a una temperatura ambiente de 25°C y humedad relativa 50%) caiga seca, permitiendo así una rápida y fácil limpieza del polvo generado.
- Se puede aplicar fácilmente mediante aspersión convencional o Airless.
- Para uso sólo en interiores.
- Alto cubriente.
- Bajo olor.
- Resistencia a cámara salinas de 150 horas.

**Nota.** Este producto puede ocasionar daños en objetos que se encuentren cerca del área de la aplicación tomar en cuenta la dirección e intensidad de las corrientes de aire, sobre todo aquellas superficies que se encuentren calientes.

El usuario final deberá de proteger las superficies susceptibles de brisas depositadas por éste producto.

#### USOS RECOMENDADOS

- Estructuras de acero nuevas y mantenimiento en techos de: bodegas, almacenes, naves comerciales e institucionales, talleres, auditorios, etc.
- Puede usarse para decorar.

#### SISTEMAS RECOMENDADOS

Substrato	Primer Capa
Acero al Carbón	E-31

#### COLOR

Blanco

El cambio del color se acelera cuando la temperatura de exposición es mayor de 60° C. La dureza de la película se incrementa bajo estas mismas condiciones.

#### ACABADO

Mate

### 2. PARÁMETROS DE MEDICIÓN

#### SÓLIDOS EN VOLUMEN (teóricos)

45% +/-2%

#### SÓLIDOS EN PESO

65% +/-2%

#### VOC (teórico)

60 g/L

#### pH

8.0 – 9.0

#### VISCOSIDAD

80 – 100 KU

#### No. DE CAPAS RECOMENDADO

2 capas

**Nota.** La aplicación de varias capas debe ser de acuerdo a los tiempos indicados para recubrir.

#### ESPESOR SECO POR CAPA

1 – 2 mils

#### ADELGAZADOR

Agua potable

#### MÉTODO DE APLICACIÓN

Aspersión convencional

Equipo airless

Brocha sólo para retoques o aplicación en áreas de difícil acceso.

#### SOLVENTE PARA LIMPIEZA

Agua potable.

#### APLIQUESE SOBRE

Acero al carbón recubierto con primario anticorrosivo

#### RENDIMIENTO TEÓRICO

Espesor mils. de pulgada	m <sup>2</sup> / L
1 mils. de película seca	17.71
4 mils. de película seca	4.43

**Nota.** Para calcular la cantidad a usar de este recubrimiento, además de la obtenida con el rendimiento teórico, considere una cantidad adicional debida a variaciones durante la aplicación por: método y técnica de aplicación; condiciones de la obra; viento; temperatura y humedad ambientales; rugosidad, porosidad, perfil de anclaje e irregularidades de la superficie; etc.

Las mermas pueden ser del 50% o más. Realice pruebas previas para determinar el factor de rendimiento real propio de cada obra.

### 3. EN RELACION AL MEDIO AMBIENTE

Este producto está fabricado con materias primas que no están elaboradas a base de plomo ni mercurio.

### 4. DATOS DE APLICACIÓN

#### PREPARACION DE SUPERFICIE

# DRY FALL PLUS BLANCO

Acrílico Base Agua



## CARTA TÉCNICA

El desempeño de los recubrimientos depende directamente de la calidad de la preparación de la superficie y de las condiciones existentes durante la aplicación, el secado y el curado.

La limpieza con: solventes, compuestos químicos, chorro de abrasivo, agua a presión, el uso de herramientas neumáticas o eléctricas son algunos de los métodos para lograr la preparación de la superficie. La selección o combinación de estos métodos está en función del tipo de producto a aplicar y de las condiciones de la obra a realizar. Considere siempre los requerimientos o especificaciones técnicas establecidas para la limpieza y aplicación de recubrimientos en acero. Recuerde que a mayor calidad de la preparación de superficie se favorecen el mejor funcionamiento de los recubrimientos y la mayor protección de la superficie. Siempre solicite asistencia técnica.

### ACERO AL CARBÓN

Previo a la preparación de la superficie elimine aceite, grasa, óxido suelto, polvo, sales y otros contaminantes de la superficie con base al estándar SSPC-SP 1 (Limpieza con Solventes).

Algunos disolventes no eliminan el aceite y la grasa de la superficie.

Elimine: filos en orillas y esquinas, filos cortantes y asperezas. Las soldaduras deben ser continuas, sin poros, y libres de salpicaduras.

**Limpieza con Abrasivo:** Utilice abrasivo limpio y seco, de tipo angular y de tamaño apropiado para obtener el perfil de rugosidad especificado.

**Limpieza con Agua a Presión:** La remoción de recubrimientos sobre superficies preparadas previamente con abrasivos puede realizarse con agua a ultra alta presión, de acuerdo al estándar NACE WJ-2(L).

### OTROS SUSTRATOS

Consultar al Representante Técnico de PPG-COMEX para situaciones muy particulares.

### INDICACIONES SOBRE EL MEZCLADO

- Se recomienda que el producto esté en su envase original y perfectamente etiquetado y cerrado en forma hermética.
- Consultar en el envase, la fecha de caducidad del producto.
- Antes de usar este producto, se deberá leer la Carta Técnica y la Hoja de Seguridad correspondiente.

1. Usar recipientes limpios y secos. Enjuague todo el equipo de mezclado que será usado, con agua para remover y eliminar la humedad presente.
2. Mezclar por un tiempo mínimo de 5 minutos para alcanzar una perfecta homogenización.
3. Filtrar el producto, usando una malla # 60 o un filtro hacia la olla de presión o al recipiente del equipo Airless, para evitar que la boquilla de la pistola se tape.

### APLICACIÓN

#### ASPERSIÓN CON EQUIPO AIRLESS

1. La relación mínima de bombeo es de 45: 1.
2. El diámetro de la boquilla puede ser de 0.015 a 0.021 pulgadas (0.38-0.53 cm) según las necesidades y condiciones de avance en la obra.
3. Nivel de adelgazador recomendado 5 % máximo.

#### ASPERSIÓN CONVENCIONAL

1. Separadores de humedad y aceite en la línea principal de aire.
2. Suministro de aire con un compresor capaz de producir 0.56 m<sup>3</sup> pm (20 pcm) a una presión de 3.5 Kg/cm<sup>2</sup> en la pistola. Debe utilizarse un filtro de humedad en la línea de aire, entre el compresor y la olla de presión.
3. Nivel de adelgazador recomendado 10 % máximo, sólo en caso muy necesario.

### BROCHA

Sólo para retoques o aplicación en áreas de difícil acceso.

### PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

Elimine el polvo y residuos de abrasivo sobre la superficie después de haber realizado la limpieza.

Aplice el producto DRY FALL PLUS BLANCO tan pronto como sea posible para evitar recontaminación.

1. Agite el producto hasta incorporarlo perfectamente.
2. En caso de ser necesario, adelgace el producto solamente lo necesario, (hasta un 10% máximo), para lograr una mejor manejabilidad, buena aspersion y formación de película sin rugosidades y bien humectadas.
3. Para una aplicación con equipo de aspersion convencional por presión, regule la presión del aire y el volumen de pintura suministrado a la pistola, según sea necesario. Como guía general, la presión del aire es entre 5 y 7 Kg/cm<sup>2</sup>, (75-100 psi), en la pistola. De 1.4 a 2.1 Kg/cm<sup>2</sup>, (20-30 psi), en el recipiente que contiene el producto.  
La presión necesaria para la aplicación puede variar dependiendo de la longitud de la manguera, de la consistencia del producto y de la temperatura ambiente.
4. Aplique siempre películas húmedas, en pases paralelos y traslapados en un 50%. Si se requiere, realice una aplicación cruzada en un ángulo recto para evitar la formación de poros y áreas desnudas.
5. Ponga especial atención a soldaduras rugosas, filos cortantes, esquinas, tornillos, tuercas, áreas de difícil acceso, etc., para asegurar un adecuado espesor seco; aplique doble capa de recubrimiento en estos puntos, antes de aplicar en las áreas planas adjuntas. En la aplicación con aspersion convencional, preferentemente mantenga la olla de presión aproximadamente a la misma altura de la pistola de aspersion para favorecer un mejor suministro del producto.

# DRY FALL PLUS BLANCO

Acrílico Base Agua



## CARTA TÉCNICA

6. Cuando la aplicación del producto DRY FALL PLUS BLANCO requiere de otra capa de sí mismo u otro acabado, se recomienda aplicar dichas capas cuando la antecedente, aún es blanda al tacto. Tome en cuenta los tiempos de aplicación recomendados, las condiciones ambientales y la temperatura de la superficie durante la aplicación, el secado y curado de los recubrimientos. Estas variables influyen la dureza, las resistencias y la puesta en servicio de los productos. Las técnicas de aplicación, los tiempos de secado entre capas y la puesta en servicio del producto pueden cambiar a condiciones no descritas en esta información, por lo le recomendamos requerir asistencia técnica para estos casos.
7. Los poros y áreas pequeñas sin recubrimiento o dañadas, pueden retocarse con brocha cuando la película esté seca al tacto. Áreas mayores, deben retocarse con aspersión.
8. Al término de la aplicación, inmediatamente limpie el equipo con agua potable. Limpie también las pistolas de manera más frecuente, sobre todo cuando el clima es muy cálido.
9. Prevenga el contacto de producto con la humedad, brisa o agua de lluvia, durante la aplicación y el secado.

### TIEMPO DE SECADO ASTM D-1640

Tiempo de secado al tacto	10-15 minutos a 25° C
ASTM D-1640 7.2 Secado al tacto Para determinar el secado al tacto, toque ligeramente con la punta del dedo limpio y colóquelo sobre la placa del vidrio limpio. Observe si parte del recubrimiento es transferido al vidrio. Para el propósito de ésta prueba la presión de la punta del dedo contra la película no será más grande que la requerida para transferir un área de película de 3 a 5 mm (1/8 - 3/16) del recubrimiento. El recubrimiento tiene el secamiento al tacto cuando muestra todavía una condición de tacking, pero ninguna cantidad de recubrimiento se adhiere al dedo.	

**Nota.** Los tiempos de secado, varían, dependiendo de las condiciones ambientales: Temperatura y Humedad Relativa, Temperatura de Superficie, Temperatura de los componentes del producto, Velocidad del Viento, etc.

### APLICACIÓN ENTRE CAPAS

La aplicación entre capas subsecuentes debe cuidar los tiempos para recubrir. En caso de exceder estos tiempos o las temperaturas del aire y de la superficie han sido mayores que 21 °C durante el secado y el curado, antes de recubrir, además de lavar apropiadamente la superficie (con desengrasantes o limpiadores en emulsión, y agua limpia), para eliminar contaminantes como aceite, grasa, sales, polvo, residuos orgánicos, etc., debe promoverse rugosidad mediante lija o ráfaga ligera con abrasivo, antes de aplicar la siguiente capa. Realice una prueba en un área pequeña para evaluar la adherencia, antes de aplicar el producto.

La aplicación de capas subsecuentes sin haber cumplido con los tiempos para repintar y no haber generado rugosidad en la capa a recubrir puede presentar fallas de adherencia en corto tiempo. En estas condiciones, puede ser necesario eliminar las capas subsecuentes para su nueva aplicación. Para mayor información consulte al Representante Técnico de PPG-Comex.

### REPARACIONES

Limpie con chorro de abrasivo las áreas dañadas u oxidadas, usando la técnica de "spot". La limpieza de estas áreas debe ser de acuerdo a las instrucciones o especificaciones originales de preparación de superficie. Las áreas pequeñas pueden ser retocadas con brocha. Áreas mayores a un círculo de 10 cm. de diámetro deben repararse mediante aspersión de acuerdo a las especificaciones originales.

### LIMPIEZA DEL EQUIPO

Cualquier equipo de mezclado o aplicación deberá ser limpiado inmediatamente después de su uso con Agua potable.

### DESECHOS

Todos los materiales utilizados deberán ser desechados de acuerdo con todas las regulaciones Federales, Estatales y Locales establecidas.

## 5. LIMITACIONES DEL PRODUCTO

ESTE PRODUCTO DEBE APLICARSE POR PERSONAL CON CONOCIMIENTO ADECUADO EN MÉTODOS DE LIMPIEZA, APLICACIÓN, Y MANEJO DE RECUBRIMIENTOS.

Las instrucciones de aplicación descritas en esta hoja técnica son generales. Para condiciones de uso y aplicación de este producto bajo otras circunstancias no descritas, consulte al Representante Técnico de PPG-Comex.

### INFLUENCIA DE LAS VARIABLES AMBIENTALES

Para la aplicación de este producto, siempre tome en cuenta las condiciones descritas en esta sección.

**Secado y aplicación.** Debido a las condiciones ambientales y las técnicas de aplicación, los tiempos de secado o curado, la aplicación de capas subsecuentes y la puesta en servicio del producto, pueden cambiar a condiciones no descritas en esta información. En general, los tiempos serán mayores si el espesor aplicado es mayor al especificado; la circulación del aire está restringida y la humedad relativa es alta.

**Temperatura.** Para prevenir la condensación de agua, la temperatura de la superficie a recubrir debe ser por lo menos 3 °C mayor a la temperatura de rocío.

Condiciones generales:

Temperatura del aire 10 a 45° C

Temperatura de la superficie 10 a 40° C

Use termómetro de contacto y psicrómetro para determinar la temperatura de la superficie, las condiciones ambientales y el punto de rocío.

# DRY FALL PLUS BLANCO

Acrílico Base Agua



## CARTA TÉCNICA

### **EFECTOS DE LA LUZ SOLAR Y AMBIENTES QUÍMICOS**

Todos los recubrimientos son susceptibles de sufrir cambios bajo los efectos de la luz solar y el contacto con ambientes químicos. En general, las estructuras moleculares de los productos se degradan; esta degradación puede manifestarse en cambios de sus propiedades y pérdida de las resistencias, por ejemplo: cambios de color, amarillamiento, fracturas, grietas, pérdida de adherencia y fallas en resistencia mecánica y química, etc.

### **CONDICIONES DE LA SUPERFICIE**

En general, los recubrimientos pueden presentar problemas como escurrimiento, ampollas, pérdida de adherencia, desprendimientos, etc., cuando se aplican a superficies: bajo la acción directa del sol; calientes; porosas; con alto contenido de humedad. Aplique este producto en condiciones favorables, bajo techo o sombra preferentemente.

### **Condiciones Extremas**

No aplique ni deje secar este producto bajo las siguientes condiciones, ya que sus propiedades y desempeño se afectan:

- En contacto con productos y vapores químicos u otros contaminantes.
- Exposición durante lluvia o inmediatamente después de ésta. Superficies húmedas o mojadas.
- A temperaturas menores a 10 °C o humedad relativa mayor a 85%

### **TEMPERATURA BAJA**

A temperaturas menores de 10° C el curado es más lento o puede no llevarse a cabo. No se aplique a temperaturas menores de 10 °C.

### **DESCONOCIMIENTO Y EXCLUSIÓN PARA MATERIALES INCOMPATIBLES**

Utilice este producto solo en los sistemas recomendados en esta carta técnica.

No mezcle con otros productos que no hayan sido aprobados por PPG-COMEX, ellos podrían causar daños a la apariencia y/o desempeño de este producto. El uso de cualquiera de otros materiales en unión con este producto deberá ser discutido y previamente aprobado por un Representante Técnico autorizado por PPG-COMEX antes de su aplicación. De no ser así PPG-COMEX no se hace responsable de cualquier daño resultante.

## **6. MANEJO Y ALMACENAMIENTO**

### **ALMACENAMIENTO**

En su envase original cerrado, bajo techo a una temperatura ambiente entre 10° y 25°C.

Caducidad: 12 meses a partir de la fecha de fabricación.

No utilice este producto, después de la fecha de caducidad indicada en el contenedor.

La vida de almacenamiento disminuye si la temperatura ambiente es mayor de 25° C y la Humedad Relativa (H.R.) es mayor de 50%.

### **SEGURIDAD DURANTE EL MANEJO**

Se recomienda leer la Hoja de Seguridad antes de usar este producto.

PPG-COMEX recomienda que cualquier persona que aplique este tipo de materiales o el personal en áreas adyacentes donde estén siendo aplicadas, deberá leer y entender estas cartas antes de mezclar y/o aplicar cualquier material.

Circular aire fresco continuamente durante la aplicación y el secado de los productos, especialmente en espacios cerrados o confinados.

## **7. PRESENTACIÓN**

**DRY FALL PLUS BLANCO.** Está siendo suministrado de la siguiente manera:

- Galón de 4 litros
- Cubeta de 18 litros
- Tambor de 200 litros

## **8. IMPORTANTE**

### **GARANTÍA**

PPG garantiza que éste producto cumple con las especificaciones publicadas por PPG al momento de su fabricación. Esta es la única garantía que PPG otorga; ningún otro tipo de garantías ya sean expresas o implícitas, incluidas las garantías de idoneidad para un uso particular aplicarán. La responsabilidad de PPG se limita a opción del comprador, a la sustitución del producto por parte de PPG o al reembolso del precio de compra de cualquier producto no conforme. En ningún caso PPG será responsable por cualquier otro tipo de daño. Para mayor información, consulte la carta técnica del producto en [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com) o [www.comex.com.mx](http://www.comex.com.mx).

### **ATENCIÓN AL CONSUMIDOR**

800-7126-639